



SUPRA



Soluciones para todas sus necesidades de distribución. La gama Supra está diseñada para camiones frigoríficos.



YOU CARRY
WE CARE

Desarrollada para entornos de distribución con múltiples aperturas de puertas, confíe en el rendimiento sin competencia de la gama Supra para su exigente trabajo.



EXCELENTE RENDIMIENTO

La gama Supra le ofrece un excelente enfriamiento y un control preciso de la temperatura en todos los puntos de consigna. Este rendimiento se obtiene gracias a una amplia gama de evaporadores con ventiladores eléctricos que proporcionan un flujo constante de aire, independiente de la velocidad del motor. Disponible en multitemperatura para toda la gama, Supra ofrece una mejor protección de la carga para todas las aplicaciones de camión.

GRAN CAPACIDAD

Ampliada con tres modelos de gran capacidad, la gama Supra se comercializa en unidades de hasta 12.000 vatios. Los nuevos ventiladores aumentan el caudal de aire aproximadamente un 15% para una rápida recuperación de la temperatura y una mejor gestión del aire. La utilización de un condensador de 7 mm y un compresor de menor tamaño mejora el rendimiento de las unidades gracias al menor consumo de combustible por vatio suministrado.

DISEÑO ROBUSTO

Con la experiencia de miles de horas de funcionamiento, Supra destaca por un diseño robusto, en cuanto a estética (materiales en composite de alta resistencia) y en sus componentes (arranque rápido) para ampliar la vida útil de cada equipo y reducir los tiempos de parada. También se optimiza el tiempo de mantenimiento gracias a su fácil accesibilidad.

INTEGRACIÓN EN EL ENTORNO DE TRABAJO

Díganos sus necesidades, y elija su equipo: 5 equipos estándar para volúmenes de 30 a 90 m³, multitemperatura disponible en toda la gama, equipos monobloque, bajo chasis, cajas móviles, versiones silenciosas y para climas extremos*.

La gama Supra ofrece una excelente flexibilidad para garantizarle que dispone del equipo adecuado para su trabajo. La versión silenciosa (modelo X) reducen drásticamente los niveles acústicos en el área de distribución.

* Para las versiones de climas extremos, consulte los folletos de Supra Nordic y Oasis.

		CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN (vatios) **				CAUDAL DE AIRE (m ³ /h)	PESO incl. evaporador (kg)		
		Modo Ruta		Eléctrico			S	T	X
		0°C	-20°C	0°C	-20°C				
Mono-temperatura	Supra 450	4365	2515	3810	2240	1590	340	343	NA
	Supra 550	5455	3165	4670	2770	2150	391	394	NA
	Supra 750	6780	3750	5920	3120	2140	429	432	437
	Supra 850	7800	4900	6450	4240	2500	461	464	466
	Supra 1050	9100	5600	7800	5000	3350	617	NA	621
	Supra 1150	10500	6350	8900	5400	3350	626	NA	630
	Supra 1250	12050	6990	9100	6300	3350	636	NA	640
Swap Body Transporte intermodal	Supra 750 SW	6780	3750	5920	3120	2140	442	NA	NA
Bajo chasis	Supra 850U	7790	4600	6820	4200	2950	453	NA	NA
	Supra 950U	10600	6100	8300	5600	2840	553	558	NA
Multi-temperatura	Supra 750 MT	6140	3810	5560	3840	Hasta 2500	411*	414*	419*
	Supra 850 MT	6300	4490	5000	3750	Hasta 2500	443*	446*	448*
	Supra 1150 MT	11150	6450	9150	5600	Hasta 3600	576*	NA	NA
	Supra 1250 MT	11600	7200	9800	6350	Hasta 3600	586*	NA	NA
	Supra 1150U MT	10700	5960	10200	5750	Hasta 3600	NA	566*	NA

ACCESORIOS

- Batería
- Caja de batería
- Depósito de combustible de 75l, 90 l o 200 l
- Inversor automático de fase
- Filtro de aceite bypass
- Alargador para el cambio de aceite
- Calentador de combustible
- Panel de mandos remoto con cable alargador
- Sensor aire suministrado
- Interruptor de puerta
- Caja estanca para mando cabina
- DataCOLD 300 & 600

* Sólo sección del condensador

** Temperatura ambiente a +30°C (según procedimiento de A.T.P.)